



La. Maison Restonic

CAFE

# Hospitality

RESTOPEDIC®

RESTONIC

# RESTONIC®

RESTONIC MATTRESS CORPORATION, fundada em 1938, detentora da marca RESTOPEDIC, é uma das líderes mundiais na indústria de Colchões, com 36 unidades produtivas distribuídas em todo o mundo.

A marca é guiada pelo objetivo de se produzir os Colchões com alta qualidade e valor agregado, oferecendo aos seus lojistas uma elevada expertise no ramo Colchoeiro.



## INOVAÇÃO E CONFORTO

Conheça a nossa Empresa por dentro



Há 15 anos, Inovação e Conforto fazem parte da história da ORBHES Colchões e estão presentes em todas as suas linhas de produtos.

A busca por novas tecnologias, matérias-primas diferenciadas, tecidos e acabamentos inovadores, pesquisas e desenvolvimento de Espumas, sistemas de Molejos que proporcionam cada vez mais conforto, a credenciam hoje, como uma das principais empresas do segmento Colchoeiro do país.

Mas o que é verdadeiramente importante está além do que você pode ver. Está no cuidado, na qualidade e na integridade aplicada na elaboração de cada Colchão.

Todos os detalhes e componentes são cuidadosamente elaborados, usando ideias e inovações que redefinem o conforto, os sistemas científicos utilizados e uma compreensão intuitiva das suas necessidades com 4 diferentes níveis de conforto, com a Espuma ULTRACEL® que pode prover, o único e verdadeiro conforto de um Colchão americano, somente a RESTOPEDIC reproduz no Brasil.

Nossos colchões voltados para a hotelaria, possuem a mesma construção e robustez dos colchões Restonic nos EUA.

Construídos materiais de última geração, com molejos diferenciados que garantem durabilidade e conforto.

## GARANTIA

Nossa Garantia é de 5 anos no molejo e de 1 ( um ) ano na espuma e no tecido ( se respeitando as diretrizes do certificado de garantia e assinando o documento de garantia extensiva conforme anexo junto a Nota Fiscal ).

Nossas bases possuem garantia total de 1 ( um ) ano.

## RASTREABILIDADE

Total rastreabilidade de todos os componentes do colchão. Segurança para o Hotel, pois em eventuais situações de Recall, sabemos onde cada lote de cada matéria-prima está, adiantando a qualquer problema que possa ocorrer.

**CONHEÇA A CONSTRUÇÃO DO SEU COLCHÃO**

RESTOPEDIC

Caro Cliente

Agradecemos a aquisição de nosso produto. Ao entrar com estes dados, você se certificou de estar adquirindo um verdadeiro RESTOPEDIC. Nosso controle de qualidade, desde a matéria-prima até o colaborador que o produziu, é única no Brasil, de forma a lhe garantir uma rastreabilidade em todas as matérias-primas utilizadas em nossos produtos. Isto é fundamental para que, caso ocorra eventuais recalls tenhamos agilidade em garantir a segurança de nossos produtos. Somente a nossa empresa no Brasil pode lhe oferecer esta segurança.

Atenciosamente  
RESTOPEDIC Colchões

---

Nr. de Série: 2406190018      Lote: 29492  
 Produto: 994665835      98

Nome do Colchão: COLCHAO RESTOPEDIC PILLOW TOP MIRACOIL PLUSH LATEX IMATTRESS 158X198X35cm, IMATTRESS RENDAS

Lojista/Cidade p/onde foi faturado: Nota Fiscal: 43860 - Lojista: 3711/ZATTI COMERCIO DE MOVEIS LTDA ME - Cidade: XAXIM/SC  
 Data Faturamento: 28/06/19

---

**LOTES DE MATÉRIAS PRIMAS**

Nome do Molejo: ->10010000068-MOLEJO MIRACOIL 432 143X183 14,6cm  
 Lote do Molejo: 133124      008735      Fornecedor: LEGGETT E PLATT DOB      Entrada: 11/02/19      Seq: 1  
 Inspeccionado por: Ademir Moraes  
 Data Inspeção no Molejo: 25/06/19  
 Data produção lote no fornecedor: 26/12/2018

Nome do Tecido: 10040000594 - TEC imp IMATTRESS LAVA HD Elias M150432 NATURAL CIMENT C/ ACTIVE BIOTIC  
 Lote do Tecido: 28616.594 - Rolo: 1      Fornecedor: HANDEL IMPORT      Revisado por: Luis Rengel      Entrada: 24/05/19

---

**PRODUÇÃO ELABORADOS**

Molejo com Isolantes: ->2784155195-MOL.MONTADO MIRACOIL 900/TNT 157x197  
 Data Construção Molejo Elaborado: 26/06/19      13:02      Origem/OP: 2/164252  
 Construtores: Jonatha Rodrigues da Silva, Jeferson Towe

- Produto: 10070000172-FELTRO AGULHADO 900GR 156X193 - Recebimento: 22/05/2019 - Fornecedor: 34-OBER S.A. INDUSTRIA E COMERCIO

- Produto: 10045000126-TNT 50GR 2100 MM - Recebimento: 06/05/2019 - Fornecedor: 2993-SUL BRASIL IND E COM ACES. PLASTICOS E METALICOS S/A

Tampo Bordado: TAMPO CORTADO ULTRA GEL 25mm ULTRAD2950 158X198 TAMPO CORTADO ULTRA GEL 25mm ULTR/  
 Data Produção do tecido Bordado: 24/04/19      11:12      Origem/OP: 3/101836      Bordado2: 24/04/19      11:12  
 Bordadores: Jairo Leandro.

## APP DE RELACIONAMENTO



A velocidade nas informações é fundamental para que se tenha uma venda segura e confiável.

Assim, o nosso APP Comercial, onde as informações mais relevantes e comentários solicitadas estão disponíveis em tempo real para consulta.

Onde o cliente pode consultar em tempo real, como está a produção dos colchões.

## Tecnologia RESTOPEDIC

### Sistemas de Molejos

A RESTOPEDIC trabalha com 4 diferentes Molejos, divididos em 3 famílias de diferentes tecnologias, para que o cliente possa escolher o Colchão que melhor se adapta ao seu Biotipo e/ou desejo de conforto.

Estes Molejos possuem classe internacional de qualidade, sendo os mais modernos existentes no mundo.

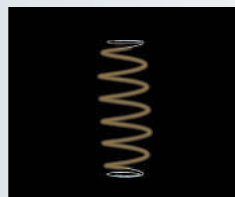
#### ENSACADA

Peso Máximo Individual

165kg

**ENSACADA 20cm**

Individualidade e Conforto.



216 molas/m<sup>2</sup>,  
Fio de 2,0mm,  
200mm de altura.

#### LURAFLEX

Peso Máximo Individual

165kg

**LFK®**

Elevado Suporte e Alto Conforto.



217 molas/m<sup>2</sup>,  
Fio de 2,0mm,  
146mm de altura.

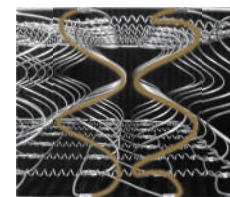
#### FIO CONTÍNUO

Peso Máximo Individual

180kg

**MIRACOIL®**

Extremo Suporte e Estabilidade.

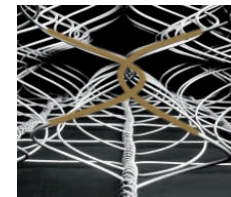


192 molas/m<sup>2</sup>,  
Fio de 2,2mm,  
146mm de altura.  
Bordas de Aço.

145kg

**SUPERLASTIC®**

Elevado Suporte e Estabilidade.



221 molas/m<sup>2</sup>,  
Fio de 2,0mm,  
180mm de altura.  
Bordas de Aço.

Não se deve comparar a contagem de molas ( molas/m<sup>2</sup> ) e mesmo a espessura do fio entre famílias construtivas diferentes.

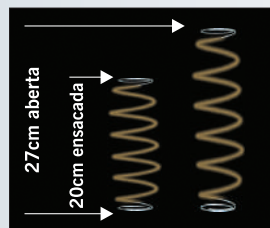
Esta comparação deve ocorrer somente para molas iguais em todos os aspectos construtivos.

O suporte de um Molejo está ligado ao tipo de aço utilizado ( teor de carbono ), geometria da Mola ( forma de mola ) espessura do fio de aço e número de molas por m<sup>2</sup>.

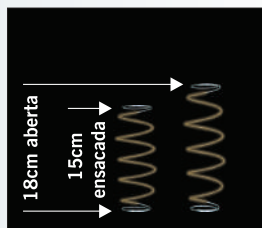
O suporte de um Colchão está ligado ao tipo de Molejo, tipo de feltro e principalmente a qualidade ( densidade ) da Espuma utilizada.

## Molejo Ensacado HIGH CORE

216 molas/m<sup>2</sup> | Até 165kg por usuário.



35% de Compressão



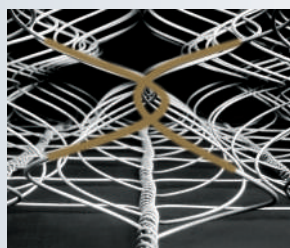
20% de Compressão

O molejo Ensacada HIGH CORE, de 20cm de altura, propicia uma série de benefícios, devido a sua maior compressão.

A imagem acima ilustra esta situação, onde o Molejo comprimido tem 20cm de altura, e aberto, sem estar comprimido, 27cm. Ou seja, o mesmo está 35% comprimido dentro do “saco” de TNT. Os Molejos tradicionais possuem 15cm de altura quando ensacados, e 18cm quando abertos, resultando numa compressão de apenas 20%. Uma maior compressão no Molejo resulta num maior retorno e numa maior resiliência do conjunto, sem afetar seu suporte e conforto. Esta maior resiliência faz com que o Colchão seja mais agradável ao se utilizar, pois a mesma pessoa ao se movimentar, rapidamente recebe uma força que a auxilia neste movimento, preservando o sono **REM**. Estes Molejos mais baixos precisam ser mais “duros”, já que a sua compressão é menor e, com isto, diminuindo a sua individualidade, o grande diferencial dos Molejos ensacados.

## Molejo SUPERLASTIC PRO<sup>®</sup>

221 molas/m<sup>2</sup> | Até 145kg por usuário.



O molejo SUPERLASTIC PRO<sup>®</sup> pertence à família dos molejos de fio contínuo.

A maior característica deste molejo e seu elevado suporte, ideal para pessoas que desejam colchões firmes e estáveis.

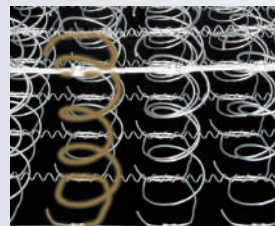
A geometria das molas permite que a mesma tenha um desempenho superior às molas tradicionais, aliada ao elevado número de molas por metro quadrado.

Este molejo é indicado para pessoas com IMC elevado.

Também é indicado para pessoas que não se adaptam a molejos que oferecem grande flutuação.

## Molejo LFK<sup>®</sup>

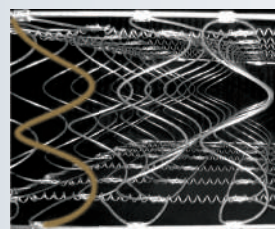
217 molas/m<sup>2</sup> | Até 165kg por usuário.



O Molejo LFK<sup>®</sup> possui molas no formato retangular nas extremidades, propiciando um movimento mínimo das mesmas ao serem pressionadas, já que estas trabalham como dobradiças. Possui uma elevada contagem de molas por metro quadrado, dando assim um suporte adequado a biotipos mais elevados, sem perder o seu conforto característicos, de grande resiliência. Também possui um exclusivo sistema, onde a mola se comprime na parte superior do Molejo, evitando que as molas sejam comprimidas em excesso, causando desconforto, e dando assim um suporte consistente em todo o Molejo.

## Molejo MIRACOIL<sup>®</sup>

192 molas/m<sup>2</sup> | Até 180kg por usuário.



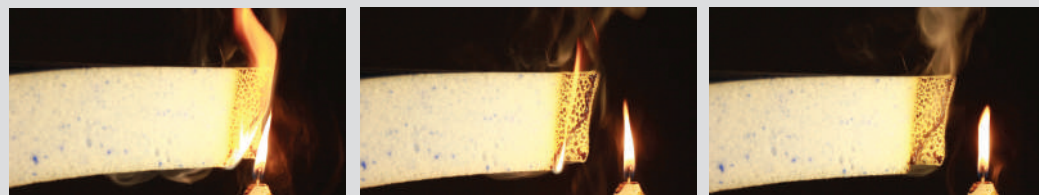
MIRACOIL<sup>®</sup> - Curvas em ângulo aberto.

O Molejo MIRACOIL<sup>®</sup> é um Molejo de fio contínuo com a mais avançada construção existente. Possui uma geometria que, devido as voltas das molas serem mais abertas, proporciona um suporte elevado. Dentre os Molejos de fios contínuos, o MIRACOIL<sup>®</sup> possui o fio de maior espessura, sendo 2,0 mm. É indicado a qualquer biotipo, principalmente para tipos elevados e que desejam Colchões mais estáveis. A elevada contagem de molas de 192 molas/m<sup>2</sup>, faz com que, aliada a geometria da mesma, o suporte deste Molejo seja o maior entre todos.

## Espuma anti-chama

## Segurança

As espumas de **Poliuretano** utilizadas pela **Restopedic** em todos os seus colchões, possuem um tratamento químico que as torna **Autoextinguíveis ( Antichama )**, ou seja, ao serem expostas **ao fogo**, tem a velocidade de queima **retardada** de forma elevada, e quando a chama é retirada, o fogo na espuma se **extingue**.

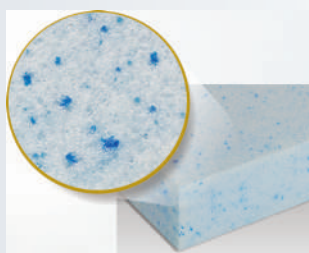


É importante ressaltar que o **Tecido**, as **Fibras** e a **Espuma de Látex** ( quando houver ) não receberam tal **tratamento**. Assim, não deve se **expor** um colchão a **chamas abertas** cigarros etc. A propriedade **Antichama** da espuma, irá em caso de uma acidente, diminuir em muito a velocidade de **propagação** das chamas.

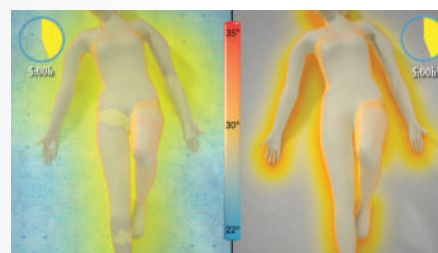


Esta etiqueta anexa ao colchão identifica as espumas Antichama.

## Espumas COOL CEL®



Detalhe das partículas de Gel na construção da Espuma.



Comparativo entre a Espuma Cool Gel e a Espuma comum

Em Colchões selecionados, identificados com a logo **Cool Gel®** são adicionadas à Espuma, partículas de Gel ( Infused Gel Beds ).

Estas partículas tem a função de melhorar a transferência de calor da Espuma, de forma a deixá-la mais fria na posição em que se tem o contato da pessoa com o Colchão.

O Gel transfere o calor gerado pelo corpo humano lateralmente, possibilitando a transferência deste calor da Espuma para o ambiente.

Outra finalidade é melhorar a durabilidade e suporte da Espuma, dando à mesma um maior efeito mola ( resiliência ). Deve estar logo abaixo do tecido, pois somente em contato direto com o corpo humano irá dissipar o calor recebido.

## Espumas de Conforto - Matelassê



## VISCOLASTIC®

Esta Espuma diferenciada recebe tratamento especial em nossa construção.

Utilizamos uma densidade elevada D45, que permite um real aproveitamento da sua principal característica, que é a da absorção da pressão, ao contrário das baixas densidades apresentadas pelas ditas Espumas "Visco".

Espuma Anti-chama.

## ULTRACEL®

Exclusiva Espuma RESTOPEDIC, desenvolvida com materiais importados, tem como principal característica, o seu conforto e deformação quase nula.

Espuma Anti-chama.

## LÁTEX®

Material importado da Bélgica.

Utilizamos como material de conforto em nossos bordados, estando "à flor da pele" para propiciar o máximo de conforto. O Látex por nós utilizado recebe as 2 mais importantes Certificações Europeias de Qualidade:



Garante que este Látex é 100% livre de qualquer componente perigoso ao ser humano.



Garante que este Látex é produzido de acordo com as Normas Europeias de qualidade, sem qualquer adição de produtos estranhos ao Látex.

## Espumas Estruturais



Utilizada em todos os Colchões RESTOPEDIC, de forma isolada ou com uma camada de Ultracel®, esta Espuma de elevada densidade, possui extrema durabilidade e conforto superior, já que sua resiliência contribui para um sono restaurador. Espuma Anti-chama.

# Seletto Superlastic Pró



Molejo: Fio Contínuo Superlastic

Biotipo Máximo: 145kg

Tecido Branco: Jaqualassê 100% Poliéster

Tecido Bege: Maquetado 51% Algodão, 49%Poliéster

Colchão produzido com um dos molejos mais resistentes para a Hotelaria. O fio contínuo SUPERLASTIC, produzido mundialmente pela Leggett & Platt.

Molejo com grande suporte, ideal para receber hóspedes de qualquer biotipo.

Colchão com 2 lados para maior vida útil.

Espumas anti-chama, maior segurança para o hotel.

Conforto apropriado para a hotelaria, sendo a espessura de 32cm ligeiramente mais confortável.

Registro INMETRO: 000167/2017

# Perfect Miracoil



Molejo: Fio Contínuo Miracoil

Biotipo Máximo: 180kg

Alturas: 27cm e 32cm

Acabamento com e sem Pillow Top

Tecido Jackard 50% Poliéster, 50% Polipropileno

Tecido Branco: Jaqualassê 100% Poliéster

Tecido Bege: Maquetado 51% Algodão, 49% Poliéster

Colchão produzido com o molejo mais resistente para a Hotelaria. O fio contínuo Miracoil, produzido mundialmente pela Leggett & Platt.

Molejo com grande suporte, ideal para receber hóspedes de qualquer biotipo.

Colchão com 2 lados para maior vida útil.

Espuma anti-chama, maior segurança para hotel.

Conforto apropriado para a hotelaria, sendo a espessura de 32cm ligeiramente mais confortável.

Registro INMETRO: 000341/2017



# Bellagio



Molejo: Ensacada High Core 20cm

Biotipo Máximo: 165kg

Alturas: 27cm e 32cm

Acabamento com e sem Pillow Top

Tecido Branco: Jaqualassê 100% Poliéster

Tecido Bege: Maquinetao 51% Algodão, 49% Poliéster

Tecido Jackard 50% Poliéster, 50% Polipropileno

Colchão produzido com o molejo ensacado High Core, de 20cm de altura, com elevada contagem de molas/m<sup>2</sup>. Maior suporte de peso e conforto.

Individualidade total.

Grande durabilidade devido a pré-compressão do colchão ( Rolled ) e suas espumas, aliado a facilidade de montagem no hotel.

Colchão com 2 lados para maior vida útil.

Espumas anti-chama, maior segurança para o hotel.

Conforto apropriado para a hotelaria, sendo a espessura de 32cm ligeiramente mais confortável.

Registro INMETRO: 000169/2017

# Magnifique



Molejo: Fio Contínuo Miracoil e LFK

Biotipo Máximo: 180kg

Alturas: 32cm e 36cm

Acabamento com e sem Pillow Top

Tecido Jackard 50% Poliéster, 50% Polipropileno

Colchão produzido com o molejo mais resistente para a Hotelaria. O fio contínuo Miracoil, produzido mundialmente pela Leggett & Platt.

Molejo com grande suporte, ideal para receber hóspedes de qualquer biotipo.

Colchão com 2 lados para maior vida útil.

Espuma anti-chama, maior segurança para hotel.

Conforto apropriado para a hotelaria, sendo a espessura de 36cm ligeiramente mais confortável.

Registro INMETRO: 000341/2017

Registro INMETRO: 000170/2017

# Capa de Junção

Capa de Junção para unir os 2 (dois) colchões de solteiro, formando um de casal. Também fornecido com forro impermeável para atuar como protetor do colchão.



# Bicama em Molejo



Molejo: Fio Contínuo Superlastic

Tecido Jackard 50% Poliéster, 50% Polipropileno

Tecido Branco: Jaqualassê 100% Poliéster

Tecido Bege: Maquetado 51% Algodão, 49% Poliéster

A Bicama é construída com molejo de molas de fio contínuo Superlastic. A estrutura é integralmente produzida em madeira reforçada, de eucalipto e chapas de compensado, onde o molejo se apoia. De fácil movimentação e montagem, pode ser utilizada em camas de solteiro ou de casal.

Registro INMETRO: 000167/2017

# Bicama de Elevação em Molejo



Molejo: Fio Contínuo Superlastic

Tecido Jackard 50% Poliéster, 50% Polipropileno

Tecido Branco: Jaqualassê 100% Poliéster

Tecido Bege: Maquetado 51% Algodão, 49% Poliéster

A Bicama de Elevação, é construída com molejo de molas de fio contínuo Superlastic. A estrutura é integralmente produzida em metal, de forma a se ter uma grande robustez e durabilidade.

De fácil movimentação e montagem, pode ser utilizada em camas de solteiro ou de casal, dando maior conforto ao hóspede ao se deitar, já que o mesmo não se abaixa para tal.

Registro INMETRO: 000167/2017

## Colchões Rolled

Prensados e Enrolados  
à Vácuo



Os Colchões ROLLED são Colchões onde o seu volume é reduzido por meio de uma compressão e posterior embalagem, onde se enrola o mesmo. Com isto, se reduz o seu volume a 33% do volume original. Isto permite uma redução de frete expressiva.



## Características Construtivas

Os materiais e as Espumas utilizadas nos Colchões ROLLED são superiores aos materiais utilizados em Colchões comuns, pois o esforço que os mesmos recebem são maiores. Os colchões ROLLED podem ser construídos de Látex, 100% Espuma ou Molejo de Molas ENSACADAS.

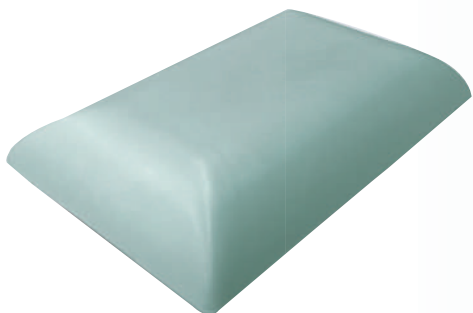
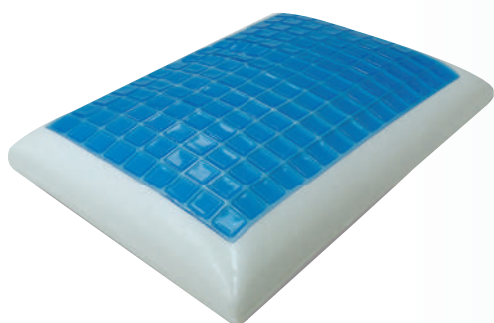
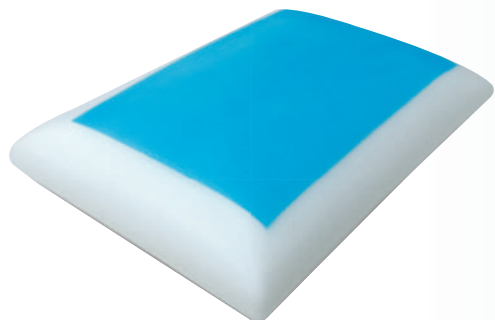
Como abrir na montagem.



Como abrir o Colchão  
para estocagem.



## Travesseiros



### KülKöte® COPPER Temperature Regulating Technology

Em todos os nossos travesseiros, temos versões com Kulkote® Copper. Um material inovador, muito mais eficiente que o Gel e que não modifica o conforto dos travesseiros, como as mantas de Gel normalmente utilizadas.

A adição de Cobre ( Copper ) faz com que ele seja naturalmente bactericida, sem a adição de qualquer produto químico.



### Gel em Manta

A Manta de Gel propicia uma transferência de calor superior ao Gel Infused, mas inferior ao Kulkote®.

### Gel Infused

O Gel Infused tem a menor transferência de calor entre os travesseiros especiais, mas superior aos travesseiros tradicionais.

## Medidas e Embalagens

**King XL** - 45 x 70 x 18cm ( *somente ultracel* )

**Queen L** - 42 x 62 x 15cm Saponetto Alto

**Queen P** - 42 x 62 x 10cm Saponetto Basso

**Giovanille** - 33 x 46 x 10/7 cm

## Travesseiros

Nossos travesseiros, são de Espuma Injetada, muito mais durável que os travesseiros de espumas tradicionais e ou de Fibra. A durabilidade de um travesseiro injetado será cerca de 5x superior a um travesseiro de fibra, e o látex, cerca de 8x.

### Travesseiros ULTRACEL® Injetado



\*Embalagem ilustrativa

Espuma injetada com maciez excepcional, com semelhança ao Látex.

Duas espessuras e medidas para melhor adaptação.

Com versões Kulkote®, Gel Infused e Manta de Gel.

### Travesseiros VISCOELASTICO® Injetado



\*Embalagem ilustrativa

O verdadeiro travesseiro Viscoelástico, com elevada densidade e maciez correta.

Densidade de núcleo igual a  $D50 \text{ Kg/m}^3$ , sem adição de gás, para se ter um travesseiro leve, que é facilmente deformável e desconfortável.

Várias medidas e espessuras para uma melhor adaptação.

Com versões Kulkote®, Gel Infused e Manta de Gel.

### Travesseiros LÁTEX® Injetado



\*Embalagem ilustrativa

Uma linha completa, com as 02 Tecnologias de Látex existentes:

- TALALAY, o único travesseiro 100% Látex natural. Maciez e durabilidade inigualáveis;

- DUNLOP, o tradicional travesseiro Látex.

Com versões Kulkote®.



RESTONIC no Mundo

# RESTOPEDIC®

(47) 3376-8400  
restopedic@restopedic.com.br  
www.restopedic.com.br

Baixe os nossos aplicativos  
Comercial ( relacionamento comercial )  
e de Produtos ( para conhecer os nossos  
Colchões por dentro ).



Montado sob licença de RESTONIC MATTRESS CORPORATION - Buffalo, New York, USA - www.restonic.com